

CURSO DE TROQUELADO EN PLATINAS (40 HORAS)

MÓDULOS DE LA FORMACIÓN

MÓDULO 1: Presentación y conocimiento del proceso. Duración 2 horas

- Descripción del proceso
- Fundamentos físicos
- Diferentes modalidades de troquelado

MÓDULO 2: Materiales a procesar. Duración 1 horas

- Diferentes tipos de materiales
- Nomenclatura y características
- Comportamiento de los mismos durante el proceso

MÓDULO 3: Elementos de la máquina. Duración 5 horas

- Alimentador
- Prensa
- Expulsor
- Separador de poses
- Salida
- Gestión del material sobrante
- Sistemas neumáticos y bombas de alimentación
- Sistemas de seguridad
- CUBE

MODULO 4: Útiles y consumibles. Duración 4 horas

- Troquel: Componentes, sistema de fabricación y características
- Útiles de expulsión: Expulsión convencional y dinámica (Componentes, sistema de fabricación y características)
- Útiles de separación de poses: Componentes, sistema de fabricación y características
- Planchas de contrapartes: Diferentes modalidades de creación de planchas (plancha de matrices convencionales, plancha de pertinax y plancha fresada), sus componentes, características y durabilidad

MÓDULO 5: Sistemas de producción. Duración 22 horas

- Imposición y troquelado de cajas lineal
- Imposición y troquelado de cajas de fondo automático
- Imposición y troquelado de cajas de 4 puntos
- Técnicas de relieve y huellas

MÓDULO 6: Controles de calidad. Duración 1 horas

- Parámetros de control según el trabajo a realizar
- Cadencias de control marcadas por normativa ISO

MÓDULO 7: Almacenamiento y archivo. Duración 1 horas

- Parámetros a archivar
- Trabajos repetitivos y no repetitivos
- Almacenamiento de los útiles

MÓDULO 8: Maquinas auxiliares. Duración 1 horas

- Máquinas peladora de retal
- Máquinas de formatear matrices convencionales
- Máquinas para crear oscas (nicks)
- Maquinas para el abastecimiento de la autoplatina

MÓDULO 9: Mantenimiento. Duración 2 horas

- Engrases automático y manual. Gestión
- Sistemas de alimentación neumática
- Chequeos periódicos
- Mantenimiento general. Tipos y cadencia

MÓDULO 9: Seguridad e higiene en el trabajo. Duración 1 horas

- Normativa
- EPI's

Todos los módulos tendrán un texto de apoyo y se realizarán en contacto directo con una máquina autoplatina de última generación (Bobst Nova cut 106 LER).

Las simulaciones prácticas se realizarán con troqueles especialmente diseñados para troquelado de alta velocidad y máxima calidad.

La distribución de las sesiones de formación dependerá de la disponibilidad horaria de los asistentes.

Modalidad 1: 5 sesiones de 8 horas. Formación partida mañana/tarde

Modalidad 2: 10 sesiones de 4 horas. Formación intensiva mañana o tarde.

Más información:

Ramón Vilaltella
r.vilaltella@gremi.net
Tel. 93 481 31 61